

# MMP TECHNOLOGY<sup>®</sup>

## Micro Machining Process

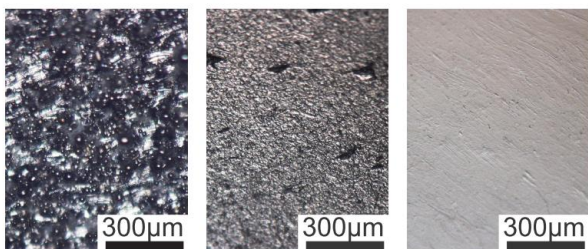


MMP TECHNOLOGY<sup>®</sup> 適用例 (AM造形、放電加工、MIM)

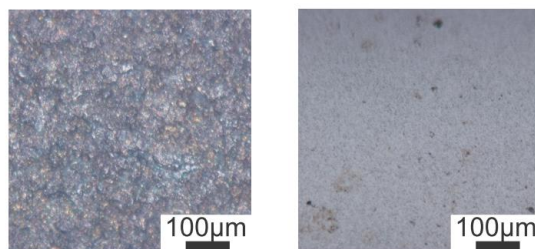


AM造形品 (ステンレス鋼)

ワイヤー放電加工品 (超硬合金)



初期 Ra = 8.29 µm Rt = 48.96 µm	マット仕上げ Ra = 0.37 µm Rt = 7.92 µm	鏡面仕上げ Ra = 0.05 µm Rt = 0.43 µm
-------------------------------------	--	---------------------------------------



初期 Ra = 1.56 µm Rt = 12.93 µm	鏡面仕上げ Ra = 0.01 µm Rt = 0.24 µm
-------------------------------------	---------------------------------------



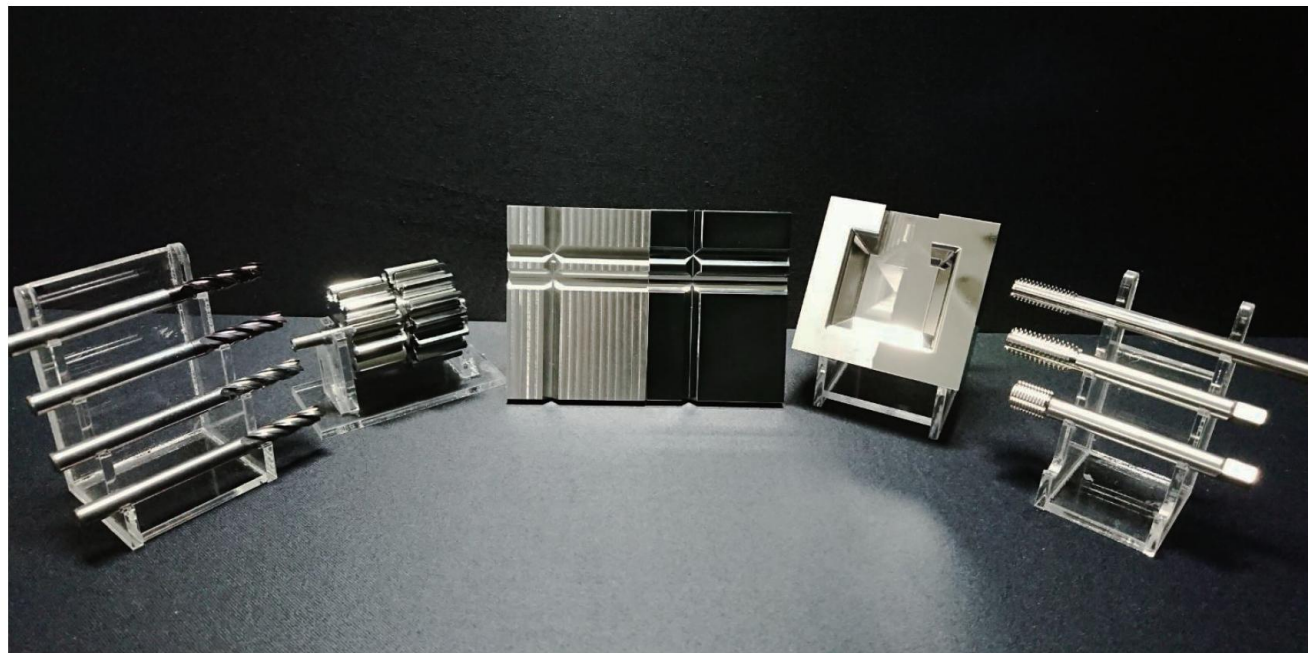
インフィニジャパン株式会社  
 〒390-1242 長野県松本市和田4020-23  
 E-mail : info@infinijapan.com Tel : 0263-87-5548

# MMP TECHNOLOGY<sup>®</sup>

## Micro Machining Process



### MMP TECHNOLOGY<sup>®</sup> 適用例 (切削加工、研削加工)



#### 切削加工品 (ステンレス鋼)

初期 Ra = 0.87 µm Rt = 9.03 µm	鏡面仕上げ Ra = 0.02 µm Rt = 0.21 µm

#### 研削加工品 (超硬合金)

初期 Ra = 0.09 µm Rt = 0.86 µm	鏡面仕上げ Ra = 0.02 µm Rt = 0.22 µm



インフィニジャパン株式会社  
 〒390-1242 長野県松本市和田4020-23  
 E-mail : info@infinijapan.com    Tel : 0263-87-5548